

CROSSIN WALL

Data sporządzenia: 01.09.2015


Data aktualizacji: 12.02.2016

Wersja: 1.3

1. OPIS PRODUKTU

CROSSIN WALL to dwukomponentowy natryskowy system poliuretanowy wykorzystywany do produkcji **zamkniętokomórkowej** pianki sztywnej o własnościach samogasnących.

 SKŁADNIK A: CROSSIN WALL

 SKŁADNIK B: CROSSIN B

CROSSIN WALL nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej (UE) o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (WE) Nr 1005/2009

System poliuretanowy wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej Nr 305/2011, wraz z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną PN-EN 14315-1:2013.

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 2016/03/PL.

Atest higieniczny PZH: HK/B/1467/01/2015

2. ZASTOSOWANIE

CROSSIN WALL przeznaczony jest do wykonywania izolacji termicznej ścian, przegród oraz fasad metodą natrysku. Może być stosowany w budownictwie mieszkaniowym, jak i komercyjnym, w rolnictwie oraz w przemyśle.

CROSSIN WALL jest systemem, który należy przetwarzać za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK A		
Recepturowa mieszanina polioliowa w postaci oleistej cieczy, o kolorze ciemnym, bez zawiesin		
Gęstość w 20°C	1,15 ± 0,02 g/cm ³	
Lepkość w 20°C	430 ± 50 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

SKŁADNIK B		
Mieszanina aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu; ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin		
Gęstość w 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Lepkość w 20°C	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011



CROSSIN WALL

Data sporządzenia: 01.09.2015





Data aktualizacji: 12.02.2016

Wersja: 1.3

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH



Czasy reakcji oraz gęstość pozorną otrzymane w warunkach laboratoryjnych (w temperaturze 20°C) przy spienianiu ręcznym w kubku o pojemności 660 cm³.

Mieszadło ok. 2500 obrotów/minutę, czas mieszania ok. 2 sekundy, naważka 20g Składnika A i 22g Składnika B.

 Czas startu ¹ :	3 ± 1 sekunda
 Czas żelowania ¹ :	7 ± 3 sekundy
 Czas suchego lica ¹ :	9 ± 4 sekundy
 Gęstość pozorną ² :	36 ± 2 kg/m ³

5. ZALECANY SPOSÓB PRZETWÓRSTWA

Zalecenia oparto na doświadczeniach w nanoszeniu natryskowej piany za pomocą maszyny Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01) oraz mieszadłem dobeczkowym Twistork.

 Stosunek objętościowy Składników A : B	100 : 100
 Nastawy temperatur na maszynie:	
Temperatura grzania Składników A i B:	30 - 45°C
Grzanie węży:	30 - 45°C
Ciśnienie składników:	70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)
Temperatura składników w beczkach:	15 – 30°C

Zalecana temperatura otoczenia wynosi od 10°C do 35°C. Natomiast sugerowana temperatura podłoża wynosi od 15°C do 50°C przy wilgotności względnej otoczenia do 70% i wilgotność podłoża porowatego do 15%. Podłoże nieporowate powinno być suche.

Powierzchnie izolowane powinny być odpowiednio wcześniej przygotowane. Nie powinny zawierać pyłu, oleju, luźnych fragmentów oraz innych środków mogących zmniejszyć przyczepność piany.

Przed wykonaniem natrysku należy starannie zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów, podłóg, mebli, itp., aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia podczas natrysku – należy mieć na uwadze, że natryśnięta piana ma bardzo dobrą przyczepność stąd może być trudna do usunięcia.

Natrysk należy wykonywać przy użyciu specjalistycznych urządzeń do natrysku. Temperatura węży powinna wynosić około 30 - 45°C. Nastawa ciśnienia dla Składnika A oraz Składnika B powinna być jednakowa i wynosić 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi).

Dla uzyskania właściwej warstwy izolacyjnej należy wykonać natrysk co najmniej 2-ch równomiernych warstw pianki tak by całkowita grubość izolacji była nie mniejsza niż 30 mm. Wszystkie warstwy izolacji powinny być wykonane w ciągu jednego dnia.

¹Czasy reakcji mierzone są od momentu rozpoczęcia mieszania. Czas startu – do momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny. Czas żelowania – do momentu wyciągania żelowanych włókien z pianki. Czas suchego lica – do momentu, gdy powierzchnia pianki nie klei się przy dotknięciu. (Procedura według instrukcji własnej IJ 11 02)

² Gęstość oznaczono jako iloraz masy pianki w kubku do objętości kubka.

CROSSIN WALL

Data sporządzenia: 01.09.2015

Data aktualizacji: 12.02.2016

Wersja: 1.3






Jeśli piana narażona jest na bezpośrednie działanie promieniowania UV (np. światło słoneczne) należy pomalować ją co najmniej dwoma warstwami farby ochronnej (zgodnie z zaleceniami producenta).

Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić zalecenia producenta maszyny oraz wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.

Uwaga: Nie należy przekraczać zalecanej grubości warstw (maksymalna jej grubość to 35 mm)!

6. WŁASNOŚCI FIZYKOMECHANICZNE PIANKI NATRYŚNIĘTEJ

Pomiary przeprowadzone zostały na piance wyciętej z próbki wykonanej przy użyciu specjalistycznej maszyny natryskowej:

Parametry	Wynik	Norma
Gęstość rdzenia	$\geq 36 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień:	E	PN-EN 14315-1
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu	$W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Współczynnik przewodności cieplnej:	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
	$\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
Wartość starzeniowa λ_p dla grubości:		
 $d_N < 40 \text{ mm}$	$0,027 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
 $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$	$0,025 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
 $d_N \geq 60 \text{ mm}$	$0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	$\sigma_{10} \geq 270 \text{ kPa}$	PN-EN 14315-1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	μ 35-50	PN-EN 14315-1
Stabilność temperaturowa:		
 70°C , 90% RH, po 48h	$d \leq 4 \%$ $sz \leq 4 \%$ $g \leq 1 \%$	PN-EN 1604:2013
 -30°C , po 48h	$d \leq 2 \%$ $sz \leq 2 \%$ $g \leq 0,5 \%$	PN-EN 1604:2013
Całkowite odkształcenie względne, 48h, 20 kPa, 80°C	$\leq 2,57 \%$	PN-EN 1605:2013
Przyczepność pianki prostopadle do podłoża/wytrzymałość na rozciąganie	$\geq 300 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Zawartość komórek zamkniętych	$\geq 90 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

7. INFORMACJA DOTYCZĄCA OPAKOWANIA

CROSSIN WALL

Data sporządzenia: 01.09.2015

Data aktualizacji: 12.02.2016

Wersja: 1.3

System CROSSIN WALL pakowany jest w beczki metalowe o pojemności 200 dm³ lub kontenery IBC o pojemności 1 000 dm³.

8. TRANSPORT ORAZ ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

System CROSSIN WALL powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu, w którym temperatura jest w przedziale od 5 do 25°C. Bezwarunkowo chronić przed dostępem wilgoci oraz przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Czas trwałości systemu w oryginalnie zamkniętych opakowaniach od producenta przy zalecanych warunkach magazynowania wynosi **3 MIESIĘCY** od daty produkcji.

9. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej Informacji Technicznej opierają się na wynikach badań wykonanych w naszym laboratorium oraz na doświadczeniach praktycznych. Dane te nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone.

Jednocześnie informujemy, że udzielamy pomocy we wdrażaniu i stosowaniu naszego systemu CROSSIN WALL a w razie potrzeby pomagamy w doborze parametrów systemu. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem CROSSIN WALL prosimy zwracać się do naszych przedstawicieli techniczno-handlowych

